



ESMALTE POLIESTER H.A.A.

Formulada a base de resinas poliésteres convertidas con H.A.A. (Hidroxil Alkyl Amide). Son productos de excelente dureza, buena resistencia al sobrehorneo manteniendo brillo y color original; pero su principal característica es la resistencia a la intemperie. Posee elevada adherencia sobre superficies metálicas y no metálicas termorresistentes. Su película brinda una excelente terminación protectora y decorativa en una amplia gama de colores y acabados (lisos, texturados, microtexturados, marmolados, metálicos, brillantes y semimates como así también clear, transparentes coloreados y perlados).

Usos recomendados

Se recomienda su uso para todo tipo de objetos de uso exterior tales como: perfilera de aluminio, cabinas telefónicas, carteles de propaganda, sillas pla-yeras, tejas, bicicletas, motorciclos, artefactos de iluminación, etc.

Recomendaciones

No realizar ciclos de curado superiores a 210-215°C.
Las superficies a pintar deben estar perfectamente desengrasadas, libres de polvo, aceite y suciedad. El aire utilizado en el equipo aplicador debe ser limpio, libre de aceite y agua.

Aplicación

Puede aplicarse con pistola electrostática manual o automática, empleando tensiones de 60 o 100 Kv. A pedido, las formulaciones pueden adaptarse a su aplicación en forma triboeléctrica.

Curva de curado

Ciclo de horneado recomendado:

- 15 min. a 190°C
- 10 min. a 200°C

Nota: en todos los casos nos referimos a temperatura de pieza y no de horno.

Pretratamiento de la superficie

En superficies metálicas se recomienda la utilización de tratamientos químicos tales como Fosfatizado de Hierro, Zinc y/o Cromatizado.

En superficies no metálicas se recomienda, según los casos que lo requieran, dar mordiente por medio de agentes químicos y/o mecánicos que ayudarán también a obtener un material más conductivo para su posterior aplicación.

Características técnicas del esmalte

- Sólido: 100%
- Rendimiento: 8 m²/Kg en espesores de 80-90 micrones.
10 m²/Kg en espesores de 60-70 micrones.
Nota: dichos valores son estimativos dependiendo de la forma del elemento a pintar.
- Tamaño medio de partícula: 25-33 micrones.
- Peso específico: 1,5/1,8 g/cm³ (según tipo y color)
- Gel Time: 250-300 segundos a 180°C.

FABRICADO POR LAF SA · PINTURAS EN POLVO TERMOCONVERTIBLES

Ruta Prov. N° 14 Km. 1,5 · 2121 · Pérez, Santa Fe, Argentina. · Tel. +54 341 4951794/95 · info@celtalaf.com.ar
www.celtalaf.com.ar

Amigables con el medio ambiente

Trabajamos para mejorar su bienestar y el medio ambiente, en pos de lograr un planeta menos contaminado. Este producto a diferencia del TGIC no presenta riesgos al operario ni a la naturaleza. Cumplimentamos normas europeas que prohíben la fabricación con TGIC porque apostamos al futuro.

Propiedades físicas de la película

PROPIEDAD	NORMA	TEST	RESULTADO
Dureza	ASTM 3363-74	Lápiz	H-4H
Resistencia al impacto	ASTM D 2794/84	Gardner 80-160 lb/pulg2	Directo: sup. a 80 lb/pulg2 Inverso: superior a 80 lb/pulg2
Flexibilidad	ASTM D 522-85	Mandril cónico 1/8"	Perfecta
Adherencia	ASTM D 3359-83	Erichsen 1 mm	100%
Brillo	ASTM D 523-85	Gardner 60°	25 a 98% según acabado
Embutido	DIN 53156	Slow penetration	9-11 mm
Abrasión	ASTM D 4060-84	Taber 1000 ciclos	25,4 mg

Propiedades químicas de la película

PROPIEDAD	NORMA	TEST	RESULTADO
Niebla salina	ASTM B 117-85		500 hs. buena
Cámara de humedad	ASTM D 1735	100% humedad a 45°C	500 hs. buena
Resistencia al amarilleo		Fade-o-meter	500 hs. buena
Resistencia a la intemperie	ASTM G 23/81	Weather-o-meter	500 hs. buena
Resistencia U.V.		Q.U.V.	500 hs. leve entizado

Los resultados obtenidos en los ensayos de propiedades físicas y químicas están garantizados en condiciones ideales de tratamiento de superficie de la pieza y ciclo de horneado de la misma, tal cual se realizan en nuestros laboratorios, y con espesores recomendados de 60µ.

Estabilidad de almacenaje

Buena durante 6 meses, no sobrepasando temperaturas superiores a 35°C, en ambientes secos.

Precauciones de seguridad

- Evite la inhalación de pintura en polvo.
- Proteja sus ojos
- Evite la acumulación de pintura en polvo en rincones y/o bordes de ventanas próximas a vías de ventilación.
- Utilice un equipo adecuado de limpieza, con conexión a tierra, para cualquier tipo de corriente estática y riesgos de explosión.

La información contenida en esta hoja técnica proviene de nuestra experiencia, la cual debido al perfeccionamiento de nuestros productos es susceptible a ser modificada sin previo aviso.



FABRICADO POR LAF SA PINTURAS EN POLVO TERMOCONVERTIBLES

Ruta Prov. N° 14 Km. 1,5 • 2121 • Pérez, Santa Fe, Argentina. • Tel. +54 341 4951794/95 • info@cetalaf.com.ar
www.cetalaf.com.ar